



Expo Industria 2011

Empresa nacional aplica tecnología verde para el empaque de productos

- *Espuma fabricada con tecnología oxobiodegradable es 100% reciclable.*
- *Material se adapta a necesidades de protección de productos desde dispositivos electrónicos hasta frutas y vegetales.*

La industria costarricense se destaca no solo por su competitividad en cuanto a producción para el mercado local y para la exportación, sino, por aquellos insumos que en conjunto complementan el sector, dando como resultado una industria integral que permite importantes cadenas de valor y potencian la calidad de los productos de manera cada vez más responsable con el medio ambiente.

Tal es el caso de los productos fabricados por ProDEX para la industria tanto nacional como extranjera, que van desde espumas protectoras para embalajes de equipos electrónicos o electrodomésticos hasta materiales reflectivos que garantizan por 36 horas la temperatura interna de mariscos y legumbres durante su transporte, todos ellos, fabricados con tecnología oxobiodegradable que garantizan total compatibilidad con la naturaleza.

De este modo, ProDEX se ha convertido en un aliado esencial de sectores como el bananero, el sector mueblero, de electrodomésticos, de importación de diversas frutas y vegetales, flores, cristalería, comidas rápidas, cárnico, entre otros, que no solo buscan garantizar la protección de sus productos, sino que lo hacen de manera compatible con el medio ambiente.

“Hemos desarrollado tecnologías verdes que nos han permitido complementar la cadena productiva de otras industrias costarricenses de manera no solo competitiva sino sostenible. Nuestro Departamento de Investigación y Desarrollo, se ha mantenido en constante estudio e innovación para potenciar así la calidad de las líneas de espuma y empaque especializadas para diversos sectores y productos”, expresó Silvia González, Jefe de Mercadeo de ProDEX.

Explicó, que la espuma de polietileno utilizada en la mayoría de empaques y embalajes ProDEX, es fabricada con tecnología oxobiodegradable, la cual permite que el material plástico se desintegre, reincorporándose al medio ambiente en su totalidad y disminuyendo considerablemente la contaminación. “De esta forma adaptamos los productos a la necesidad de la industria, de desarrollarse sosteniblemente mediante el mayor aprovechamiento de los recursos y de manera ambientalmente responsable”, acotó González.

La Expo Industria 2011, será la ventana donde compradores, industriales, empresarios y público en general tendrán acceso a cada uno de estos productos de embalaje y empaque, fabricados en Costa Rica con tecnología de primera calidad. A continuación se detallan cada uno de ellos:

PROFOAM: Es una espuma de polietileno con alta resistencia a golpes, rasgaduras, a la humedad y de fácil manipulación. Es muy económico, al minimizar la cantidad de material de embalaje requerido, lo cual permite al usuario el ahorro en peso total de transporte. Este es utilizado en empaques de artesanías, muebles, frutas o vegetales, cristalería, instrumentos, equipo electrónico o equipo médico.

STATICPRO: Consiste en una espuma con una barrera de protección que impide las cargas de electricidad estática la cual es altamente perjudicial para diversos componentes electrónicos. Este material reduce daños por manipulación y transporte hasta en un 25% en cierto equipo electrónico. Es muy liviano por lo que también permite ahorro en transporte; se utiliza en instrumentos y partes electrónicas de equipos de cómputo, audio y video, equipos médicos y electrodomésticos.

BANAPACK: Es un empaque especializado para brindar protección al sector bananero mediante una espuma de polietileno con la textura, la densidad y el espesor adecuado que permiten la protección de la fruta desde su etapa temprana de desarrollo hasta su despacho al consumidor final. Este material mejora significativamente la calidad del producto y da resistencia a la humedad y al ataque de microorganismos.



PRONET: Son mallas de polietileno que protegen productos de manera individual en transporte y embalaje, permitiendo además su ventilación. Por ejemplo en frutas, evita la maduración temprana del producto así como el crecimiento de hongos y bacterias. Las pérdidas en estos productos, se reducen entre un 25 y un 30%. Además se utiliza en protección de flores y cristalería.

AIRBAG: Son bolsas diseñadas con agujeros que aseguran protección y extienden la vida útil de productos perecederos como uvas, manzanas, fresas, carnes, mariscos, flores y otros. Alargan la vida de dichos productos permitiendo la respiración de los mismos.

PALLETCOVER: Consiste en un forro térmico reflectivo que permite mantener la temperatura interna de un producto hasta por 36 horas, evitando pérdidas costosas por maduración temprana del mismo. Se utiliza en el transporte de frutas, verduras, legumbres, carnes, mariscos y otros.

MULTIPACK: Consisten en empaques de espuma de polietileno, los cuales se diseñan según las necesidades de diversos productos, procurando siempre evitar movimientos dentro de su caja y minimizar los costos y cantidad de material de empaque requerido. Se utiliza en gran cantidad de productos desde instrumentos musicales hasta en artesanías, o cualquier otra necesidad.

COVERPRO: Son piezas de espuma conocidas como cañuelas, las cuales brindan solución altamente eficaz, ligera y práctica para transporte, almacenamiento y protección principalmente para muebles. Permitiendo minimizar la cantidad de material de embalaje requerido.

PROTECTIONBAGS: Es una nueva línea de bolsas hechas a base de espuma de polietileno, que se fabrican según las necesidades de un cliente o un producto, garantizando protección contra golpes, antiestática, barrera de vapor, resistencia y protección térmica, entre otros. Las diversas aplicaciones permiten fabricar desde protección para alimentos preparados hasta para hielo.

BASICBAGS: Son bolsas de espuma de polietileno en extensa variedad de formas y tamaños que proporcionan máxima protección y reducen costos en embalajes de productos como equipos deportivos, licores, colchonería, licores y otros.

THERMALBAG: Son bolsas con propiedades físicas de aislamiento y protección, cuyas propiedades térmicas mantienen sus alimentos fríos y congelados por un periodo de hasta tres horas, disminuyendo riesgos de choques térmicos. Son fáciles de almacenar y permiten transportar comidas o bebidas frías o calientes por lo que son ideales para restaurantes de comida rápida.

TOUGHBAG: Son bolsas de espuma de polietileno de baja densidad, resistentes a golpes y rasgaduras. Son reutilizables y se pueden abrir cuantas veces se desee sin necesidad de romperlas. Son ideales para almacenar hielo, no gotean y son herméticas.

La Exhibición de la Expo Industria 2011, se llevará a cabo en el Centro de Convenciones Hotel Ramada Plaza Herradura. Estará abierta al público los días 7 y 8 de abril de 12:30 PM a 7:00 PM y el día 9, de 10:00 AM a 6:00 PM.

Marina Rodríguez Aymerich
Imagen y Comunicación Creativa
2283 7101/ 8892 5120
mrodriguez@iccasesores.com