

Ficha Técnica

Versión 3.0
Válido hasta Agosto 2012

Prodex® Underfloor

Espuma de polietileno de celda 100% cerrada con una cara laminada de polietileno con un espesor único de 2mm.



Espuma de polietileno de celda 100% cerrada con una cara laminada de polietileno con un espesor único de 2mm. Se utiliza tanto en entrepisos post-tensados como en pretensados y en edificaciones tanto nuevas como en remodelaciones. Se coloca en el sistema de entrepisos existente dejando una pestaña de excedente hacia la pared, en donde va colocado el rodapié (zócalo), posteriormente se debe de colocar el piso laminado siguiendo las recomendaciones del fabricante.



- 01** Piso de madera o laminado
- 02** Prodex® Under Floor
- 03** Loza (topping) de piso post-tensado

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS – PRODEX UNDERFLOOR

ESPUMA DE POLIETILENO		
MEDIDAS Y TOLERANCIAS DEL PRODUCTO ESTANDAR		
ESPESOR: 2 ± 0.14 (mm)	LARGO: ± 30 cm	ANCHO y LARGO: 1.22 ± 0.01 (m)
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL PRODUCTO		
CARACTERÍSTICAS	VALOR	NORMA
ESTRUCTURA DE CELDA ESPUMA	Cerrada	ASTM D3575
DENSIDAD	22-28 kg/m³	ASTM D3575 - W
RESISTENCIA AL COMPRESION (25% deformacion)	18 Kpa - 32 Kpa	ASTM D3575 - D
TRANSMISION DE VAPOR DE AGUA	< 0.081 g/hm²	ASTM E96
PERMEABILIDAD AL AGUA	Impermeable	Dir. UEATC
RESISTENCIA AL TENSION DM	1.8 KgF/2.54 cm	ASTM D751
ELONGACIÓN DM	75.7%	ASTM D751
RESISTENCIA A LA TENSION DT	1.3 KgF/2.54 cm	ASTM D751
ELONGACIÓN DT	65.6%	ASTM D751
TEMPERATURA DE OPERACIÓN	0 °C - 70 °C	

